



Академија струковних студија косовско метохијска,
Одсек Урошевац – Лепосавић

АКРЕДИТАЦИЈА СТУДИЈСКОГ ПРОГРАМА

Студијски програм: Друмски саобраћај и транспорт			
Назив предмета: ЛОГИСТИЧКИ ЦЕНТРИ			
Статус предмета: Обавезни			
Број ЕСПБ: 6			
Услов: —			
Циљ предмета Стицање знања о врсти и структури логистичких процеса и логистичких центара, као и о предностима усмеравања токова материјалних добара на логистичке центре.			
Исход предмета По завршетку курса студент ће бити способан да: препозна и дефинише улогу и место различитих логистичких центара; дефинише структуру услуга и подсистема логистичког центра према захтевима робних токова; дефинише и правилно структурира критеријуме избора локације логистичког центра; правилно приступи димензионисању и технолошко просторном обликовању логистичког центра.			
Садржај предмета <i>Теоријска настава</i> Уводна разматрања. Врсте робних терминала-логистичких центара. Макролокација и микролокација робног терминала. Структура робних и транспортних токова. Структура функција робно-транспортног центра. Структура подсистема робно-транспортног центра. Димензионисање логистичког центра. Економска оцена оправданости изградње логистичког центра. Технолошко-просторне карактеристике робних терминала и робно-транспортних центара. Кооперација у логистичким ланцима преко робно-транспортног центра. Робни токови и транспортно-дистрибутивни ланци у мрежи робно-транспортних центара. Методологија и модели оптимизације логистичких ланаца у мрежи робно-транспортних центара. <i>Практична настава</i> Вежбе прате предавања. Израда и јавна презентација семинарских радова.			
Литература 1. Зечевић, С. (2009). <i>Робни терминали и робно-транспортни центри</i> , друго издање, Универзитет у Београду, Саобраћајни факултет, Београд. 2. Зечевић, С., Тадић, С. (2006). <i>City логистика</i> , Универзитет у Београду, Саобраћајни факултет, Београд. 3. Тадић, С., Зечевић, С. (2016). <i>Моделирање концепција city логистике</i> , Универзитет у Београду, Саобраћајни факултет, Београд. 4. Дабић-Милетић, С. (2022). <i>Ланци снабдевања</i> , Универзитет у Београду, Саобраћајни факултет, Београд. 5. Sheffi, Y. (2012). <i>Logistics clusters: Delivering value and driving growth</i> , MIT Press.			
Број часова активне наставе		Теоријска настава: 3	
		Практична настава: 2	
Методе извођења наставе Предавања, вежбе, консултације, дебате, јавна одбрана семинарских радова. Провера знања: писмени и усмени део испита.			
Оцена знања (максимални број поена 100)			
Предиспитне обавезе		поена	
Завршни испит		поена	
активност у току предавања		10	
писмени испит		—	
практична настава		10	
усмени испит		50	
колоквијум-и		—	
семинар-и		30	