



ВТШСС из Урошевца, са привременим седиштем у Лепосавићу

Акредитација студијског програма

ОСНОВНЕ СТРУКОВНЕ СТУДИЈЕ

МАШИНСТВО – ЗАШТИТА НА РАДУ

Назив предмета:	ЗАШТИТА НА РАДУ			
Шифра предмета: 15435				
Број ЕСПБ: 6				
Статус предмета:	Обавезни			
Услов:	Нема услова			
Циљ предмета:	Усвајање знања о процесима, развоју, примени и пројектовању техничких система заштите радника, опреме и уређаја, материјалних добара и животне средине.			
Исход предмета:	Оспособљеност студената за примену техничких система чија је сврха заштита радника, средстава рада, материјалних добара у радној и животној средини.			
Садржај предмета:	<p>Теоријска настава: Развој техничких система заштите. Структура система, врсте, модели, карактеристике и оцена техничких система. Класификација техничких система заштите по функцији, принципу дејства, сложености, конструкцији, месту у технолошком процесу. Својства техничких система заштите: општа, функционална, ергономска, естетска, манипулативна и конструктивна. Тенденције техничког развоја система заштите. Технички системи заштите радника. Системи заштите на машинама. Системи заштите: ограђивање, блокада, аутоматско управљање, светлосне завесе и слично. Технички системи заштите објеката и простора од пожара. Системи за гашење пожара. Системи за заштиту објеката и простора од неовлашћеног приступа (контрола приступа, видео надзор). Технички системи заштите животне средине (уређаји за пречишћавање и рециклажу, системи за заштиту ваздуха и воде).</p> <p>Практична настава: Вежбе, Други облици наставе, Студијски истраживачки рад Упознавање са средствима и уређајима система техничке заштите, израда и одбрана семинарских радова.</p>			
Литература:	1. Јанковић Ж. (1999). Системи заштите на машинама – концепцијска анализа. Ниш: Факултет заштите на раду у Нишу. 2. Благојевић М. и др. (2002). Системи за откривање и дојаву пожара. Ниш: Факултет заштите на раду у Нишу. 3. Јанковић, Ж., Благојевић, М. Технички системи заштите (у припреми).			
Број часова активне наставе (недељно):				
Предавања:	Вежбе:	Други облици наставе:	Студијски истраживачки рад:	Остали часови:
2	2	0	0	0
Методe извођења наставе:	Предавања и вежбе изводе се у учионици. Учење и самостална израда практичних задатака. Консултације. Предавања се изводе за групу од око 40 студената, а практичне вежбе у групи од 20 студената.			
Оцена знања (максимални број поена 100)				
Предиспитне обавезе	поена	Завршни испит	поена	
Активност у току предавања	10	Писмени испит	40	
Практична настава	20	Усмени испит		
Колоквијум-и	10			
Семинарски рад	20			
Укупно	60	Укупно	40	